

## Email polyuretánový dvojzložkový **CHEMOPUR E** **U 2081**

JK 246 235 81  
PN 112 281 91

### Popis:

Disperzia anorganických a organických pigmentov, plnív, aditív v roztoku špeciálnej akrylátovej živice

### Použitie:

Používa sa na povrchovú úpravu kovových podkladov (oceľ, železo) ako vrchný lesklý náter, napríklad strojárskych výrobkov, dopravných prostriedkov, konštrukcií. V prípade použitia na náter betónu podklad musí byť dokonale vyzretý (4-6 mesiacov) a nesmie byť upravovaný gletovaním alebo antikorovým hladidlom. Betón nesmie obsahovať žiadne aditíva urýchľujúce zretie a vytvrdzovanie. Polyuretánový náterový systém má dobrú odolnosť voči rôznym chemikáliám a ropným produktom (nafta, benzín). V bielom odtieni 1000 je farba U 2081 atestovaná spolu so základnou farbou U 2061/0100 pre priamy styk s pitnou vodou a suchými potravinami do 20 % obsahu vody.

### Farebný odtieň:

Podľa farebnej vzorkovnice STN 67 3067, RAL a podľa vzoru odberateľa

### Riedidlo:

U 6051, U 6052

### Tvrdiaca prísada:

U 7081

tužiaci pomer: 4 hm. diely U 2081 : 1 hm. diel U 7081

## Fyzikálna a technická charakteristika výrobku v natuženom stave:

### VOC

0,499 kg/kg

### TOC

0,417 kg/kg

### Objemová sušina

43±1 % obj.

### Hmotnostná sušina:

49±1 % hm.

### Hustota:

0,97 g/cm<sup>3</sup>

### Kategória:

OR A,j

### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

## Technické údaje o výrobku :

### Vlastnosti v dodávanom stave:

teoretická výdatnosť	10,75 m <sup>2</sup> / l pri hrúbke 40 μm
----------------------	---

### Zasychanie:

stupeň 1	najviac 0,5 h
stupeň 2	najviac 3 h
stupeň 4	najviac 20 h

### Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):

vzhľad	hladký, zliaty
lesk	st. 1 – 2
pre ŽSSK RAL 3002, 7040, 9010	80±5 % pri uhle 20°
pre ŽSSK MAT RAL 7012, 9005	5-20 % pri uhle 85°
krycia schopnosť	st. 1 – 2
odtiene žlté, oranžové, červené	st. 2 – 3
pre ŽSSK	st. 1 – 2
tvrdosť kyvadlom	najmenej 13 %
prilnavosť	st. 0 – 1
farebný odtieň	vyhovuje dohodnutému etalónu
pre ŽSSK RAL 9010, 7040, 7012, 9005, 9006	DE najviac 0,5
RAL 3002	DE najviac 1

## Odporúčaný stav podkladu:

ocel – tryskanie Sa 2½
predchádzajúci náter : suchý, čistý
minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

## Pokyny k aplikácii :

### vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	1020 %
otvor trysky	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 – 0,4 MPa

### štetec

odporúčané riedidlo	U 6051, U 6052
objem riedidla	0 – 15%

## Príklad postupu:

Náter na kov:

úprava povrchu pred náterom Sa 2½ (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)

1 – 2 krát U 2061 40 – 60 µm v jednej vrstve

tmelenie (podľa potreby a požiadaviek) napr. U 5051

brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)

interval pre ďalší náter 6-12 h

1 – 2 krát **U 2081** 30 – 40 µm v jednej vrstve

alebo

1krát U 2073 15-20 µm, interval pre ďalší náter 24 h

1krát U 2072 50 – 120 µm, interval pre ďalší náter 16 h

brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)

1krát U 2061 40 – 60 µm v jednej vrstve

interval pre ďalší náter 6-12 h

1 – 2 krát **U 2081** 30 – 40 µm v jednej vrstve

pozinkovaný podklad

pozinkované plechy sa odporúčajú očistiť zmesou čpavkovej vody a saponátu, podľa potreby obrúsiť brúsnym materiálom zo syntetiky.

Nepoužívať drôtené kefy.

1krát U 2073 15 – 20 µm

interval pre ďalší náter 24 h

1krát U 2061 40 – 60 µm

1krát **U 2081** 30 – 40 µm v jednej vrstve

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Nanáša sa natieraním štetcom alebo NT striekaním. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom hmotnostnom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas 15 – 25 s pre NT striekanie, 35 – 50 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom U 6051 alebo U 6052. Životnosť natuženej zmesi je 4 – 6 h. Náter možno prisúšať pri 60 – 100°C

20 – 30 min. Pred prisúšaním je potrebné nechať cca 10 min. odprchať rozpúšťadlá. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky

## Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25°C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti!

## Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBU.

## Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBU.

## Údaje o výrobcovi a dovozco/distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.