

Farba syntetická antikorózna 2 v 1 STRECHONA S 2590

JK 246 221 99

PN 112 629 14

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

Použitie:

STRECHONA je antikorózna polomatná až matná farba 2 v 1 na kovové podklady – železo, ocel', zoxidovaný pozink.

Používa sa na renovácie kovových dielcov a predmetov, napr. strechy, ploty, zábradlia a pod.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

0111 šedý, 0278 hnedý, 0840 červenohnedý

Riedidlo:

S 6001, S 6006

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC:

0,38 kg/kg

TOC:

0,191 kg/kg

Objemová sušina:

44,4 ±1% obj.

Kategória:

OR A/i

Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku:	
Vlastnosti v dodávanom stave:	
hustota	1,20 – 1,30 g/cm ³
obsah neprchavých látok	najmenej 62% hm.
výtokový čas	najmenej 90 s
teoretická výdatnosť	8-9 m ² /kg resp. 10-12 m ² /l pri hrúbke 40 µm
Zasychanie:	
stupeň 1	najviac 5 h
stupeň 4	najviac 10 h
Vlastnosti hotového náteru:	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 0-1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 8%
krycia schopnosť	st.1
lesk	st. 3-4

Odporúčaná stav podkladu:

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 , bez mastnoty, vlhkosti, prachu a iných nečistôt, a neprílišných zvyškov starých náterov

minimálna teplota prostredia pri aplikácii + 10° C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 3° C nad rosným bodom najviac + 35°C

počas natierania a schnutia farby nesmie byť náter orosený

Pokyny k aplikácii:

Štetec/valček

odporúčané riedidlo	S 6006
objem riedidla	5%

Striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	do 10%
tryska	1,8 mm
tlak	0,3–0,4 MPa

Príklad postupu:

Náter na kov (ocel):

podklad očistený na stupeň St2

- 1 krát **S 2590**, 40 – 60 µm

(prvý náter sa odporúča vykonať štetcom, aby sa farba dostala aj do ťažšie prístupných miest a spojov) po cca 10-12 h náter ďalšej vrstvy

- 1 krát **S 2590** 40 – 60 µm

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pre NT striekanie, riedidlom S 6006 pre natieranie štetcom alebo valčekom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500!

Balenie:

Podľa aktuálnej ponuky.

Podmienky skladovania:

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25° C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti:

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuje si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.