

Lak polyuretánový U 1051

JK 246 135 51

PN 112 296 91

Popis

Roztok akrylátovej živice, organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív a UV absorbérov.

Použitie

Vrchný lesklý transparentný náter na polyuretánové emaily a metalizované odtiene emailov. Jeho použitím ako finálnej vrstvy sa predlžuje životnosť povrchovej úpravy, odolnosť voči poveternostným vplyvom a farebná stálosť náterov. Pri použití na metalizované odtiene emailov sa zabráňuje ich oteru. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Bezfarebný

Riedidlo

U 6051

Tvrdiaca prí sada

U 7081 (tužiaci pomer 3 hm. diely U 1051 : 1 hm. diel U 7081)

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,53 kg/kg

TOC

0,493 kg/kg

Objemová sušina

40,6±1 % obj.

Hmotnostná sušina

47±1 g/cm³

Hustota

0,973 g/cm³

Kategória

OR A.e

Hraničná hodnota VOC

400 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

(výrobok je určený na použitie iba v zariadeniach alebo pri činnostiach, ktoré sú regulované podľa vyhlášky č.409/2003 Z.z.)

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávanom stave	
výtokový čas	najmenej 40 s
teoretická výdatnosť	13,5 m ² /l pri hrúbke 30 µm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 4 h
stupeň 4	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od naniesenia):	
lesk	st. 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 13 %

Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený, podklad suchý, bez mastnôt

minimálna teplota pri aplikácii + 10° C

teplota podkladu musí byť najmenej 3° C nad rosným bodom

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie

odporúčané riedidlo

U 6051

objem riedidla

5 – 10 %

štetec

odporúčané riedidlo

U 6051

objem riedidla

0 – 5 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV :

úprava povrchu pred náterom Sa 2 1/2

(odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)

1 krát U 2061 35 – 45 µm

po 6–12 h brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)

1 – 2 krát U 2081 25 – 30 µm, interval pre ďalší náter 24 h

1 – 2 krát **U 1051** 20–40 µm, interval pre ďalší náter 4–8 h

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu, zmiešať v predpísanom hmotnostnom pomere s tvrdiacou prísadou U 7081 a potom doriediť na optimálny výtokový čas 16 – 18 s pre striekanie, 18 – 25 s pre natieranie štetcom riedidlom U 6051. Náter možno prisúšať pri teplote 60 – 100 °C 10 až 30 min. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom U 6051, C 6000 alebo P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina I. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBÚ

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBÚ

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.