

Jiří Vylimec MOVYCHEM

Švábska 1433/2 , 951 31 Močenok Slovenská republika

Predaj :

tel.: +421 37 7781469, fax : +420-47716-3244, Technický servis : tel+421 903394456

e-mail : movychem@movychem.sk

<http://www.movychem.sk>

CHS-EPOXY 324

epoxidová živica dvojzložková

1. Charakteristika výrobku

CHS-EPOXY 324 je stredne molekulárna viskózna epoxidová pryskyrica/živica/ modifikovaná nereaktívnym zvláčňovadlom. Vytvrdzuje sa zmiešaním s vhodnými tužidlami pri normálnej , alebo zvýšenej teplote.

2. Použitie

CHS-EPOXY 324 sa používa k príprave lepiacích kompozíc pre lepenie kovu, skla, keramiky, porcelánu, dreva, eternitu, výrobku z močovinoformaldehydových pryskyric a iných materiálov, ďalej k príprave stierkových hmôt a tmelu.

3. Vlastnosti výrobku

3.1 Vlastnosti nevytvrdennej pryskyrice

Základne parametre vid'. Datasheet.

3.2 Vlastnosti vytvrdennej pryskyrice

3.2.1 Typ kompozície:

CHS-EPOXY 324 hmot.diely 100 : Tvrdidlo P 11 hmot.diely 7

Doba gelácie max. 150 minút

Tvrdosť po 24 hodinách min. 100 MPa

Medza pevnosti vo smyku (Informativne) min. 20 MPa

Medza pevnosti v odlupu min. 400 N

4. Technologický postup zpracovania

CHS-EPOXY 324 sa najčastejšie zpracováva vo forme tmelov, ktoré sa pripravujú smiesením pryskyrice s vhodnými plnivami, ako sú napr. vysušený kremičitý piesok, porcelánová, sklená alebo kremičitá múčka, mletá bridlica, živec, kaolin, portlandský cement, mikroasbest, hliníkový alebo iný kovový prášok, drevené piliny apod. Množstvo plniva je závislé na mernej hmotnosti plniva, veľkosti častíc a viskóзите pryskyrice. Stupeň plnenia a druh plniva je taktiež závislý na účelu a spôsobe aplikácie tmelu. Pre tmelenie zvislých plôch je výhodné kombinovať plnivo s tixotropnými prípravky (napr. SILOXID, výrobca SILCHEM Ústí - Neštémice), aby sa zabránilo stiekaniu tmelu. CHS-EPOXY 324 sa pred vlastným použitím mieša s niektorým s nižšie uvedených vhodných tvrdidiel.

4.1 Miešacie pomery

SYSTEM	Hm.díly
CHS-EPOXY 371-CHS-TVRDIDLO P11	100: 7
CHS-EPOXY 371-TELALIT 410	100: 11
CHS-EPOXY 371-TELALIT 60	100: 18
CHS EPOXY 371-TELALIT 0563	100: 18

Tvrdidlo/tužidlo/	Doba zprac. [min]	Doba gelace [min]
P 11	26	60
Telalit 410	14	30
Telalit 60	14	32
Telalit 0563	24	111

4.3 Informatívne typické užitočné vlastnosti:

Medza pevnosti vo smyku [MPa] Tvrdidlo po 7 dňoch pri 23°C
24 h /23°C a 2h pri 120°C

Tvrdidlo/tužidlo/		
P 11	18	22
Telalit 410	18	22
Telalit 60	17	17
Telalit 0563	18	26

Ďalej sa za stáleho miešania pridáva odpovedajúce množstvo plniva. Takto pripravená kompozícia sa nanáša na suché podklady vopred zbavené všetkých nečistôt, príp. pôvodných povrchových úprav (staré nátery ap.). Podľa povahy nežiaducích nečistôt a druhov materiálov sa ich odstránenie uskutočňuje zabrúsením, chemickými prostriedkami, prach a iné mechanické nečistoty sa odstránia vysávačom. Tmel sa na vodorovné i zvislé plochy nanáša stierkou alebo špachtlou. Vytvrdzenie tmelu pri normálnej teplote prebehne do 24 hodín. Tmely pripravené z CHS-EPOXY 324 slúžia k vyrovnávaniu nerovností a pri opravách prasklín stavebných a ďalších konštrukčných materiálov apod.

Pryskyrica/živica/ CHS-EPOXY 324 v kombinácii s vhodným tvrdidlom sa používa taktiež ku spojovaniu rôznych druhov materiálov. Natužená zmes sa nanáša na dôkladne očistené lepené plochy (pripravené podľa ČSN 66 8510 čl. 6 a príslušnej slovenskej normy). Plochy opatrené vrstvou lepidla priložíme k sebe tak, aby po celej dĺžke dobre priliehali a spoj fixujeme tlakom asi 0,02 MPa. Optimálna hrúbka filmu je 0,1 mm. Pri väčšom ztenčení filmu sa podstatne zhorší pevnosť spoja vo smyku a preto sa uvedený fixačný tlak nesmie prekročiť. Vytvrdený spoj má dobrú odolnosť voči 30%- ní kyseline sírovej a chlorovodíkovej, 10%-nému a 50%-nému hydroxidu sodnému, 30%-nému čpavku, benzínu a oleju. Voda, alkoholy a aromatické uhľovodíky ho čiastočne poškodzujú a aceton a chlorované uhľovodíky ho narušujú.

5. Balenie

CHS-EPOXY 324 sa plní do sudov o obsahu 200 litru , plastových obaloch 50 kg, 10 kg, 1 kg, 0,5kg

6. Skladovanie

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, v zakrytých suchých skladoch pri teplote 5-25°C oddelene od tvrdidel /tužidiel/. Záručná doba je 24 mesiacov od dátumu výroby.

7. Bezpečnostné informácie

Podrobné informácie týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v „KARTE BEZPEČNOSTNÝCH ÚDAJOV „ vid' www.movychem.sk

8. Poznámka

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho zpracovaní boli zistené laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Prospekt iba môže len právne nezáväzne poradiť, zpracovanie výrobku je potrebné prispôbiť konkrétnym podmienkam. Pre ďalšie informácie doporučujeme nás kontaktovať